

FICHE TECHNIQUE

BL Twin

CENTRE DE FRAISAGE POUR CHALETS



Centre de fraisage BL Twin pour la production en série des pièces de chalets de jardin. L'assemblage d'angle CHALET est usiné aux deux bouts du madrier. Dans le même cycle de serrage le chanfreinage des deux bouts peut être effectué (en option). Egalement en option sont les disques de déchetage pour la mise en longueur des madriers.

Le système hydro-pneumatique de l'unité d'usinage avec sa vitesse rapide pour les mouvements à vide et le retour permettent une fabrication des assemblages en quelques secondes. Un résultat de fraisage propre et sans éclat est obtenu grâce à un entraînement puissant des arbres de fraisage et un usinage dans le sens de l'avancement du bois.

Déroulement de l'usinage:

Les machines de gauche et de droite sont ajustées en synchrone aux dimensions désirées. Après avoir entré par clavier au pupitre la longueur demandée, la machine mobile de droite se positionne. Avec l'option de la mise en longueur, les madriers sont pré-coupés avec une surcote de 2-3 cm. Sans ce dispositif de calibrage, il est impératif que les madriers soient mises à longueur exacte. Le madrier sont posés par l'opérateur sur la table et positionnés à l'aide de la butée pneumatique. L'usinage est démarré avec une touche pédale. Le capot de protection se ferme automatiquement – le madrier est serré pneumatiquement – les unités d'usinage horizontales et verticales effectuent le fraisage – la pièce est lâchée, poussée par le dispositif d'évacuation et le capot de protection s'ouvre. L'opérateur pose le madrier suivant, enlève le madrier usiné et démarre le cycle d'usinage à nouveau....

Les deux machines peuvent être manipulées indépendamment, par exemple pour des pièces courtes qui ne sont usinées que d'un côté.

Le cycle d'usinage pour les deux bouts avec chanfreinage et calibrage en longueur ne dure que 12 – 15 secondes.



